

CU : "Lean" et/ou "Six sigma"



Mots-clés

Lean, Six Sigma, Green Belt, excellence opérationnelle, amélioration continue, démarche Lean, lean management, gaspillages, Kaizen, VSM (Value Stream Mapping), 5S, Jidoka, Takt time, Gemba, DMAICS, définir-mesurer-analyser-améliorer-contrôler-standardiser, management visuel, pilotage de projet, performance industrielle, QLIO Factory, cellule Lean, certification AFNOR, supply chain, qualité, optimisation des processus, réductions des coûts, ERP, mémoire professionnel, maintenance, VAPP, accessibilité handicap,

Présentation

Maîtrisez l'excellence opérationnelle avec notre certification Green Belt (Campus d'Annecy - en accord avec la norme AFNOR NFX 06-091).

La formation Green Belt offre une compréhension approfondie de la méthodologie Lean, qui vise à optimiser les processus, réduire les gaspillages et améliorer la productivité. Les participants apprennent à utiliser des outils d'amélioration continue pour mener des projets d'amélioration au sein de leur organisation.

Objectifs

- Acquérir les outils et les méthodes de l'amélioration continue.
- Participer à la mise en place de démarches Lean au sein des entreprises.
- Mettre en œuvre l'approche Six Sigma.

Compétences visées :

LEAN SIX SIGMA :

- Faire évoluer l'entreprise dans le cadre d'un projet Lean.
- Piloter un projet.
- Organiser des unités de production.

SIX SIGMA :

- Accompagner la mise en œuvre d'un système de management intégré.
- Améliorer la performance d'un organisme.

Les atouts de la formation

Méthodes mobilisées :

- Rythme de la formation aménagé afin de permettre la poursuite de l'activité professionnelle.

- Pédagogie active, alternant les apports théoriques et les mises en situation pratiques.
- Mini usine QLIO Factory et exercices pratiques sur cellule LEAN.
- Formation en petit groupe (10 participants par session).
- Possibilité de suivre une préparation à la certification (mémoire), grâce à l'accompagnement sur 2 demi-journées qui comporte le tutorat en entreprise.

Admission

A qui s'adresse la formation ?

Cette formation s'adresse à tout public, salarié ou demandeur d'emploi, titulaire d'un BAC+2 validé, et attestant de 2 ans minimum d'activité en supply chain ou qualité.

Cette formation est accessible via la Validation des Acquis Professionnels et Personnels (VAPP) : [Consultez les étapes de la VAPP](#)

Accessibilité :

Cette formation est accessible aux publics en situation de handicap. La référente handicap est formée pour répondre à toutes les questions, et faciliter l'accueil des stagiaires ; n'hésitez pas à vous rapprocher de nos services.

Consultez notre page dédiée : [LE HANDICAP : TOUS CONCERNÉS](#)

Attendus de la formation

Modalités d'évaluation

L'attribution de la certification est conditionnée par :

- Le suivi complet du cursus de formation
- L'obtention de la note moyenne de 54/78 au test final (QCM)

Évaluation de substitution possible. Un coefficient sera appliqué à chaque partie de la certification (QCM + Mémoire)

- La validation du mémoire (soutenance de 1h)
Jury composé d'enseignants et de professionnels Lean et/ ou SixSigma

Et après

Métiers visés et insertion professionnelle

Suite de parcours et débouchés :

L'obtention du Certificat Green Belt ouvre l'accès à des postes en démarche d'amélioration aussi bien dans des entreprises industrielles que de service.

Infos pratiques

Contacts

Secrétariat pédagogique

Audrey Lacordaire

☎ +33 4 50 09 22 67

✉ Audrey.Lacordaire@univ-savoie.fr

Responsable pédagogique

Karine Pol

☎ +33 4 50 09 22 77

✉ Karine.Pol@univ-savoie.fr

Campus

📍 Ancecy / campus d'Ancecy-le-Vieux

En savoir plus

Page web de la certification Green belt

🔗 <https://www.univ-smb.fr/formation-continue/certification-lean-six-sigma-green-belt/>

Plaquette PDF de la la certification Green belt

🔗 <https://www.univ-smb.fr/formation-continue/wp-content/uploads/sites/8/2025/05/certification-lean-sigma-green-belt-usmb.pdf>

Planning de la formation Green Belt

🔗 <https://www.univ-smb.fr/formation-continue/wp-content/uploads/sites/8/2025/04/calendrier-previsionnel-iufp-sfc.pdf>

Programme

Organisation

Certification LEAN : Green Belt	Jours Heures	
<ul style="list-style-type: none"> • Introduction à l'excellence opérationnelle, philosophie Kaizen, Maison TPS et théories du lean. • Gemba : faire un état des lieux; identifier les gaspillages, VSM et Takt time. • Vers l'amélioration : Bases de la maison TPS, Les standards comme socles de l'amélioration continue, management visuel, AIC, 5S, pilier Jidoka. • Animation de l'amélioration. • Mise en œuvre pratique d'un projet Lean avec la mini-usine. 	6	42
Accompagnement (facultatif)	1	7
Test final (QCM)	1	1h30
Soutenance orale du mémoire	1	1

Certification SIX SIGMA : Green Belt	Jours Heures	
<p>La formation Green Belt Six Sigma utilise la méthodologie DMAICS (Définir, Mesurer, Analyser, Améliorer, Contrôler, Standardiser).</p> <ul style="list-style-type: none"> • D = Projet Yellow Belt • M = Mesures et collecte de données • A = Analyse • I = Plan d'expériences • C = MSP ; Simulateur SIMD1 tour • S = Standardisation des actions et diffusion. 	6	42
Accompagnement (facultatif)	1	7
Test final (QCM)	1	1h30
Soutenance orale du mémoire	1	1

CU - "Lean" et/ou "Six sigma"