

CU ESBC : Performance Energétique et Environnementale du Bâtiment



Durée
De 50 à 100
heures



Langues
d'enseignement
Français,
Anglais

Présentation

Ce Certificat universitaire correspond au bloc 1 du [MASTER Energie Solaire en formation professionnelle continue](#). Le MASTER complet peut s'effectuer sur 1 ou 2 années, avec la possibilité de suivre un ou plusieurs blocs à la carte et de les capitaliser en vue de l'obtention du diplôme.

La formation professionnelle de cadres experts constitue l'un des piliers de la TECV (Transition Énergétique pour la Croissance Verte). L'INES Plateforme Formation et Evaluation et l'USMB/Polytech sont historiquement des acteurs nationaux de référence dans ce domaine.

Objectifs

- * Présenter les grands principes de bâtiments performants : de l'enveloppe thermique bioclimatique aux systèmes énergétiques actifs,
- * Concevoir et dimensionner les systèmes techniques répondant aux contraintes d'usage des bâtiments
- * Réaliser des applications sur plateau technique permettant de connaître les produits d'isolation et d'étanchéité à l'air, et les systèmes de ventilation.

Les atouts de la formation

- * E-learning pour l'acquisition de prérequis et mise à niveau des candidats selon leur profil d'origine.
- * Complémentarité des intervenants (professionnels des secteurs d'activités visés, enseignants chercheurs, ...).
- * Suivi personnalisé lors des phases projet.
- * Promotion plafonnée à 12 participants.
- * Obtention possible du Master via une VAE hybride (bloc(s) de compétences + VAE).

Admission

A qui s'adresse la formation ?

Publics :

- * Professionnels en reconversion et en recherche d'emploi.
- * Professionnels souhaitant valider le diplôme de Master complet.

Conditions d'entrée :

Dossier de candidature et entretien. Pour postuler, merci d'adresser votre CV et lettre de motivation : sylvie.frin@univ-smb.fr

Niveau requis pour le Master complet : Titulaires d'un niveau Bac+4 ou équivalent (VAPP possible pour titulaires d'un BAC +3).

Prérequis recommandés pour le Certificat Universitaire (Bloc 1) : Notions de bases en thermique du bâtiment et génie climatique.

Tarifs & financements :

Certificat universitaire Bloc de compétences 1 Master Energie Solaire (60h) : 2460 €

Formation éligible au CPF.

Plusieurs modes sont possibles pour financer tout ou partie de votre formation en fonction de votre statut et de votre projet professionnel. Possibilité de mobiliser les fonds CPF (Compte Personnel de Formation). Tarif dégressif selon le nombre de blocs et de modules achetés. Certains dispositifs peuvent se cumuler. Nous vous invitons à nous contacter pour obtenir un conseil : sylvie.frin@univ-smb.fr

Attendus de la formation

Volume horaire du Certificat Universitaire : 60 heures.

Modalités d'évaluation : Contrôle continu.

Et après

Métiers visés et insertion professionnelle

- * Assistance à maîtrise d'ouvrage.
- * Chargé d'études et d'affaires.
- * Chargé de missions énergie.
- * Responsable patrimoine.
- * Développeur de projets ENR solaires.
- * Sociétés de services énergétiques...

Infos pratiques

Contacts

Gestionnaire administratif

Florence Besson

+33 4 79 75 88 23

Florence.Besson1@univ-savoie.fr

Gestionnaire administratif

Sylvie Frin

+33 4 50 09 22 58

Sylvie.Frin@univ-savoie.fr

Responsable pédagogique

Monika Woloszyn

+33 4 79 75 86 18

Monika.Woloszyn@univ-savoie.fr

Etablissements partenaires

Solar Academy Graduate School

<https://www.univ-smb.fr/solaracademy/>

Institut National de l'Energie Solaire - INES

<https://www.ines-solaire.org/>

Campus

 Le Bourget-du-Lac / campus Savoie Technolac

En savoir plus

Page web et demande de renseignements (bas de page) - Master & Certificats Universitaires
Energie Solaire

<https://www.univ-smb.fr/formation-continue/formation-energie-solaire-batiment-formation-continue-iufc/>

Plaquette et préinscription PDF Master &
Certificats Universitaires (Blocs de compétences)
Energie Solaire

<https://www.univ-smb.fr/formation-continue/wp-content/uploads/sites/8/2019/01/plaquette-master-2-energie-et-batiment-solaire-formation-continue-usmb.pdf>

Vidéo de présentation du Master Energie Solaire
USMB

<https://vimeo.com/631983660>

Programme

Organisation

- * Définition et caractérisation d'une enveloppe de bâtiments performante,
- * Principes de fonctionnement des systèmes de production de chauffage, de ventilation, d'eau chaude sanitaire et de rafraîchissement,
- * Analyse des technologies renouvelables et de leurs performances,
- * Mise en évidence de problématiques majeures des bâtiments telles que la qualité de l'air intérieur, les transferts hygrothermiques et le confort d'été,
- * Travaux dirigés et montage de projet conception/ dimensionnement de bâtiments et de leurs systèmes techniques.