

# Qualité en production (MECA851\_MC)



## En bref

- > **Langues d'enseignement:** Français
- > **Méthodes d'enseignement:** En présence
- > **Ouvert aux étudiants en échange:** Oui

## Présentation

### Description

Formation aux outils permettant la maîtrise et l'amélioration de la qualité des produits en production : Mesurer, Modéliser, Piloter.

### Objectifs

Formation aux outils permettant la maîtrise et l'amélioration de la qualité des produits en production : Mesurer, Modéliser, Piloter.

### Heures d'enseignement

CM	Cours Magistral	13,5h
TD	Travaux Dirigés	13,5h
TP	Travaux Pratiques	12h

### Pré-requis obligatoires

Aucun

## Plan du cours

Trois parties complémentaires permettant la maîtrise des procédés de production :

### 1 Métrologie : 9h C/TD + 4h TP

Instruments de la métrologie. dimensionnelle et géométrique ; Tolérances géométriques et contrôle au marbre ; Incertitudes de mesure et étalonnage

### 2 Plans d'expériences : 10,5h C/TD + 4h TP

Aspect généraux de la modélisation expérimentale - Construction et utilisation des plans d'expériences orthogonaux.

### 3 Contrôle non destructif et analyse santé matière : 6h C/TD + 4h TP

---

## Bibliographie

- \* "Maîtrise Statistique des procédés", M. Pillet
- \* "Qualité en production. De l'ISO9000 à Six Sigma", D. Duret, M. Pillet, Ed. Eyrolles, les éditions d'organisation, 2eme édition, 2002.
- \* "Qualité de la mesure en production", D. Duret, Ed. Eyrolles, les éditions d'organisation, 2008.
- \* Normes ISO de Spécification Géométrique des Produits

## Infos pratiques

## Contacts

Responsable du cours

Pascal Francescato

☎ +33 4 79 75 81 24

✉ Pascal.Francescato@univ-savoie.fr

---

## Lieux

› Le Bourget-du-Lac (73)

---

## Campus

› Le Bourget-du-Lac / campus Savoie Technolac