

Qualité en production (GIND811_MIMC)



En bref

- › **Langues d'enseignement:** Français
- › **Méthodes d'enseignement:** En présence
- › **Ouvert aux étudiants en échange:** Oui

Présentation

Description

Module de formation à trois outils de la qualité des produits manufacturés :

- la modélisation du fonctionnement d'un produit ou d'un procédé par la technique des plans d'expériences ;
- la maîtrise statistique des procédés de production (SPC) ;
- la spécification et la vérification géométrique des produits (GPS & métrologie géométrique).

Objectifs

Être capable :

- de modéliser et d'optimiser un système complexe par plans d'expériences ;
- de calculer les indices de performances qualité d'une production de série et d'établir des cartes de contrôle/pilotage pour les procédés de production ;
- de décoder les indications de tolérances dimensionnelles et géométriques des dessins techniques et de choisir les méthodes de leurs vérification sur les produits.

Heures d'enseignement

CM	Cours Magistral	13,5h
TD	Travaux Dirigés	13,5h
TP	Travaux Pratiques	12h

Pré-requis obligatoires

Être capable d'imaginer la géométrie tridimensionnelle d'un objet à partir de ses vues sur un dessin (lecture de plans)

Plan du cours

Première partie : Plans d'expériences (Design Of Experiments / DOE) (10,5h C/TD + 4h TP)

Deuxième partie : Maîtrise Statistique des Procédés (Statistical Process Control / SPC) (6h C/TD + 4h TP)

Dernière partie : Métrologie dimensionnelle (Dimensional metrology) (9h C/TD + 4h TP)

Infos pratiques

Lieux

➤ Annecy-le-Vieux (74)