

# Obtention des bruts d'usinage (FABR511\_GI)



## En bref

- **Langues d'enseignement:** Français
- **Méthodes d'enseignement:** En présence
- **Ouvert aux étudiants en échange:** Oui

## Présentation

### Description

Ce cours permet de connaître les principaux procédés de réalisation de bruts

### Objectifs

| Ce cours vise à rendre l'élève apte à :                                                                       | Niveau   | A l'issue de ce cours l'élève sera capable :                                  |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------------------------------------------------------------------------------|
| connaître les principaux procédés d'élaboration de pièces brutes leurs caractéristiques et le langage associé | Maîtrise | de définir le brut à choisir                                                  |
| comprendre le besoin du client et le traduire en spécifications                                               | Maîtrise | de discuter avec les sous-traitants dans le choix et la détermination de brut |
| définir la cotation de brut                                                                                   | Notion   | de coter un brut                                                              |
| participer à la conception des outillages nécessaires à cette élaboration                                     | Notion   | de dimensionner et participer à la conception des outillages                  |

---

## Heures d'enseignement

|    |                 |     |
|----|-----------------|-----|
| CM | Cours Magistral | 20h |
| TD | Travaux Dirigés | 20h |

---

## Pré-requis obligatoires

- Gestion des stocks traditionnelle
  - Dessin technique et cotation fonctionnelle,
  - Notions de base en matériaux,
  - Culture des moyens de fabrication,
  - Critères performance (Coût Qualité Délai),
  - L'entreprise et ses fournisseurs
- 

## Plan du cours

1. Définition des principaux procédés de fabrication de pièces brutes :
  2. Moulage en moule permanent et non permanent
  3. Forgeage, estampage, extrusion
  4. Mise en forme des tôles (Découpage, pliage, emboutissage)
  5. Electroérosion
  6. Usinage par ultrasons
  7. Injection plastique et industrie du moule
  8. Assemblage de pièces (Soudage, collage)
- 

## Informations complémentaires

---

## Bibliographie

- Techniques de l'ingénieur
- Série AFNOR Nathan
- Documents professionnels (Syndicat des Fondeurs, ADETIEF, Plasturgie ...)

**Libellé court :** FABR511\_GI

**Nature :** MODULE

# Infos pratiques

---

## Lieux

➤ Annecy-le-Vieux (74)

---

## Campus

➤ Annecy / campus d'Annecy-le-Vieux

---

## Contacts

### Responsable du cours

Ludovic Schiff

☎ +33 4 50 09 23 09

✉ [Ludovic.Schiff@univ-savoie.fr](mailto:Ludovic.Schiff@univ-savoie.fr)