

Obtention des bruts d'usinage (FABR511_GI)



En bref

- > **Langues d'enseignement:** Français
- > **Méthodes d'enseignement:** En présence
- > **Ouvert aux étudiants en échange:** Oui

Présentation

Description

Ce cours permet de connaître les principaux procédés de réalisation de bruts

Objectifs

Ce cours vise à rendre l'élève apte à :	Niveau	A l'issue de ce cours l'élève sera capable :
connaître les principaux procédés d'élaboration de pièces brutes leurs caractéristiques et le langage associé	Maîtrise	de définir le brut à choisir
comprendre le besoin du client et le traduire en spécifications	Maîtrise	de discuter avec les sous-traitants dans le choix et la détermination de brut
définir la cotation de brut	Notion	de coter un brut
participer à la conception des outillages nécessaires à cette élaboration	Notion	de dimensionner et participer à la conception des outillages

Heures d'enseignement

CM	Cours Magistral	20h
TD	Travaux Dirigés	20h

Pré-requis obligatoires

- Gestion des stocks traditionnelle
 - Dessin technique et cotation fonctionnelle,
 - Notions de base en matériaux,
 - Culture des moyens de fabrication,
 - Critères performance (Coût Qualité Délai),
 - L'entreprise et ses fournisseurs
-

Plan du cours

1. Définition des principaux procédés de fabrication de pièces brutes :
 2. Moulage en moule permanent et non permanent
 3. Forgeage, estampage, extrusion
 4. Mise en forme des tôles (Découpage, pliage, emboutissage)
 5. Electroérosion
 6. Usinage par ultrasons
 7. Injection plastique et industrie du moule
 8. Assemblage de pièces (Soudage, collage)
-

Informations complémentaires

Bibliographie

- Techniques de l'ingénieur
- Série AFNOR Nathan
- Documents professionnels (Syndicat des Fondeurs, ADETIEF, Plasturgie ...)

Libellé court : FABR511_GI

Nature : MODULE

Infos pratiques

Lieux

➤ Annecy-le-Vieux (74)

Campus

➤ Annecy / campus d'Annecy-le-Vieux

Contacts

Responsable du cours

Ludovic Schiff

☎ +33 4 50 09 23 09

✉ Ludovic.Schiff@univ-savoie.fr