

Supply Chain management (SCM)



En bref

- › **Langues d'enseignement:** Français
- › **Méthodes d'enseignement:** En présence
- › **Ouvert aux étudiants en échange:** Oui

Présentation

Objectifs

Aborder les basiques du management industriel (gestion de production, lean manufacturing, gestion des stocks) de manière à faire en sorte qu'en tant qu'acheteur ou approvisionneur vous soyez capable de comprendre les enjeux, les terminologies et les problématiques de vos prescripteurs des opérations.

Heures d'enseignement

Management industriel - CM	Cours Magistral	12h
Management industriel - TD	Travaux Dirigés	6h

Pré-requis obligatoires

Aucun spécifique

Plan du cours

CHAP 1 : Principes de base

I) Introduction

II) Plan Industriel et Commercial (PIC) et Plan Directeur de Production (PDP)

- # III) SCM
- # IV) Les différents types d'organisation de la production
- # V) du TPS au kanban
- # CHAP 2 : Les méthodes de gestion des stocks
- # I) Pourquoi les stocks ?
- # II) les différents modèles de gestion des stocks
- # CHAP 3 : La gestion de production centralisée : l'exemple du MRP
- # I) Architecture générale
- # II) exemples

Compétences visées

- Comprendre les terminologies industrielles
- Comprendre les terminologies de la SC
- Comprendre la logique S&OP, MRP.
- Analyser une SC
- Calculer les paramètres d'un système d'approvisionnement

Bibliographie

Pas de manuel de référence. Pour aller plus loin

BAGLIN, Gérard ; BRUEL, Olivier ; GARREAU, Alain. Management industriel et logistique (MIL) : concevoir et piloter la Supply Chain. 6

èmeéd. Paris : Economica, 2013.

Infos pratiques

Contacts

Responsable du cours

Richard Calvi

☎ +33 4 50 09 24 28

✉ Richard.Calvi@univ-savoie.fr

Lieux

- Chambéry (domaine universitaire de Jacob-Bellecombette - 73)

Campus

› Chambéry / campus de Jacob-Bellecombette