

Maîtrise Statistique des Procédés



En bref

- > **Langues d'enseignement:** Français
- > **Méthodes d'enseignement:** En présence
- > **Ouvert aux étudiants en échange:** Oui

Présentation

Description

Cette formation a pour but de développer les connaissances nécessaires pour exploiter pleinement les outils de la MSP : Interprétation des indicateurs de capabilité pour connaître le niveau de qualité de la production, utilisation des cartes de contrôle pour rationaliser et optimiser les interventions sur le procédé.

Cette formation aborde les aspects techniques du contrôle en production et développe la théorie statistique associée à ces outils.

Objectifs

Connaissance de la notion de capabilité

Maîtrise des cartes de contrôle et des aspects opérationnels du contrôle

Maîtrise des notions de statistiques sous-jacentes

Heures d'enseignement

CM	Cours Magistral	10,5h
TD	Travaux Dirigés	10,5h

Pré-requis obligatoires

Quelques connaissances en statistique descriptive sont souhaitables (notion de paramètres et représentations graphiques)

Plan du cours

Introduction au contrôle qualité en milieu industriel.

Rappels de statistique.

Construction et utilisation des cartes de contrôle.

Calcul et interprétation de carte de contrôle aux mesure.

Validation métrologique.

Mise en place de contrôle sur des caractéristiques attributives.

Compétences visées

Connaissance des techniques de contrôle en production.

Mise en place et interprétation des cartes de contrôle et indicateurs de capacité.

Maîtrise de la gestion d'un projet SPC

Bibliographie

La Maîtrise Statistique des Procédés MSP/SPC – Emmanuel DUCLOS – ISBN : 978-2-9518260-1-4.

Appliquer la maîtrise statistique des processus (MSP/SPC) – Maurice Pillet – ISBN : 978-2708133495.

Infos pratiques

Contacts

Responsable du cours

Emmanuel Duclos

☎ +33 4 50 09 24 31

✉ Emmanuel.Duclos@univ-savoie.fr

Lieux

› Anancy-le-Vieux (74)

Campus

› Anancy / campus d'Anancy-le-Vieux