

# Industrialisation pour l'usinage (FABR510\_GICM)



## Présentation

---

### Description

Connaître les principaux procédés de fabrication, leurs caractéristiques et le langage associé.

Comprendre et appliquer la programmation ISO d'une pièce pour Machine Outil à Commande Numérique.

Etre capable de définir la cotation de fabrication.

Etre capable de participer à la conception des outillages nécessaires à une fabrication

---

### Objectifs

Connaître les principaux procédés de fabrication, leurs caractéristiques et le langage associé.

Comprendre et appliquer la programmation ISO d'une pièce pour Machine Outil à Commande Numérique.

Etre capable de définir la cotation de fabrication.

Etre capable de participer à la conception des outillages nécessaires à une fabrication

---

### Heures d'enseignement

CM	Cours Magistral	28h
TD	Travaux Dirigés	4h
TP	Travaux Pratiques	8h

## Pré-requis obligatoires

Gestion des stocks traditionnelle

Dessin technique et cotation fonctionnelle,

Notions de base en matériaux,

Culture des moyens de fabrication,

Critères performance (Coût Qualité Délai),

L'entreprise et ses fournisseurs

---

## Plan du cours

L'usinage

Programmation des Machines

Outils à Commande Numérique

Analyse et détermination de la cotation de fabrication

Détermination des conditions de coupe

---

## Infos pratiques

---

### Contacts

Responsable du cours

Marc Villetard

☎ +33 4 79 75 85 85

✉ Marc.Villetard@univ-savoie.fr