

Industrialisation pour l'usinage (FABR910_MI)



Présentation

Description

L'objectif de ce module est d'étudier la coupe par outil coupant (usinage) sous deux angles de vue:

- l'approche procédé (paramètres / efforts / usure / ...)
- l'approche méthodes (cotation de fabrication / ordonnancement / ...).

Heures d'enseignement

CM	Cours Magistral	19,5h
TD	Travaux Dirigés	18h

Informations complémentaires

L'objectif de ce module est d'un point de vue procédé:

- l'approche de l'usinage par outil coupant.
- l'étude des paramètres de coupe.
- les différents aspects qui s'y rapportent: usure, effort, optimisation des conditions de coupe.
- permettre de connaître les procédés de fabrication, savoir établir une gamme de fabrication, connaître les paramètres d'usinage et savoir optimiser les conditions d'usinage.

L'objectif de ce module est d'un point de vue méthodes:

- d'étudier l'isostatisme des pièces dans l'environnement machine.

- la détermination de l'ordonnancement des surfaces usinées afin de préparer la rédaction des Avant Projet d'Étude de Fabrication.
- la détermination de la cotation de fabrication

Libellé court : FABR910_MI

Nature : MODULE

Infos pratiques

Lieux

➤ Annecy-le-Vieux (74)

Contacts

Responsable du cours

Marc Villetard

☎ +33 4 79 75 85 85

✉ Marc.Villetard@univ-savoie.fr