

Industrialisation pour l'usinage (FABR510_GICM)



Présentation

Description

Connaître les principaux procédés de fabrication, leurs caractéristiques et le langage associé.

Comprendre et appliquer la programmation ISO d'une pièce pour Machine Outil à Commande Numérique.

Etre capable de définir la cotation de fabrication.

Etre capable de participer à la conception des outillages nécessaires à une fabrication

Objectifs

Connaître les principaux procédés de fabrication, leurs caractéristiques et le langage associé.

Comprendre et appliquer la programmation ISO d'une pièce pour Machine Outil à Commande Numérique.

Etre capable de définir la cotation de fabrication.

Etre capable de participer à la conception des outillages nécessaires à une fabrication

Heures d'enseignement

CM	Cours Magistral	28h
TD	Travaux Dirigés	4h
TP	Travaux Pratiques	8h

Pré-requis obligatoires

Gestion des stocks traditionnelle

Dessin technique et cotation fonctionnelle,

Notions de base en matériaux,

Culture des moyens de fabrication,

Critères performance (Coût Qualité Délai),

L'entreprise et ses fournisseurs

Plan du cours

L'usinage

Programmation des Machines

Outils à Commande Numérique

Analyse et détermination de la cotation de fabrication

Détermination des conditions de coupe

Compétences acquises

Macro-compétence

Micro-compétences

Infos pratiques

Contacts

Responsable du cours

Marc Villetard

☎ +33 4 79 75 85 85

✉ Marc.Villetard@univ-savoie.fr